



NAVRŽENÁ SKLADBA STŘECHY

- SP SKLADBA STŘECHY – PLECH:
- KRYTINA – MĚDĚNÁ PLECHOVÁ FALCOVANÁ KRYTINA ZE SVITKŮ Š.600 MM HLADKÁ SE STOJATOU DVOJITOU DRÁŽKOU, PLECH TL.0,63 MM
 - 1X DIFUZNĚ OTEVŘENÁ FÓLIE S NAKAŠÍROVANOU VRSTVOU ZE STRUKTUROVANÉ PROFILOVANÉ ROHOŽE S VLÁKNY KOTVIT MECHANICKY PŘIBITÍM – VIZ POZNÁMKA
 - NOVÉ DŘEVĚNÉ PLNOPLOŠNÉ BEDNĚNÍ – PRKNA TL.25 MM
 - DŘEVĚNÁ KONSTRUKCE KROVU

POZNÁMKA

- NAVRŽENÁ KRYTINA – PÁLENÁ STŘEŠNÍ TAŠKA BOBROVKA, KULATÝ/SEGMENTOVÝ ŘEZ, POVRCH ENGOBA ČERVENÁ BEZPEČNÝ SKLON VÝROBCE 30° – SPLNĚNO
TAŠKA KLADENÁ NA SUCHO NA DŘEVĚNÉ LATĚ MIN 60/40, ŠUPINOVÉ KRYTÍ, LATĚ VE VZDÁLENOSTI 145-160 MM PODLE SKLONU STŘECHY, KOTVENÍ TAŠEK PROTI ÚČINKŮM VĚTRU PODLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE.
- HŘEBENÁČ VHODNÝ DLE SKLONU STŘECHY POLODRÁŽKOVÝ, KLADENÝ NA SUCHO A PODLE TECHNICKÉHO PŘEDPISU VYBRANÉHO VÝROBCE KRYTINY
- LAŤOVÁNÍ V ZÁVISLOSTI NA SKLONU STŘECHY PŘI ŠUPINOVÉM KRYTÍ:
30-35° – VZDÁLENOST LATÍ 145 MM
35-40° – VZDÁLENOST LATÍ 150 MM
40-45° – VZDÁLENOST LATÍ 150 MM
45° A VÍCE – VZDÁLENOST LATÍ 160 MM
- OPATŘENÍ PROTI ÚČINKŮM VĚTRU PODLE VYBRANÉHO VÝROBCE KRYTINY:
45° A MĚNĚ – TAŠKY VOLNĚ NA LATĚ, V NÁVĚTRNÝCH STRANÁCH SE PŘICHYTÁVÁ KAŽDÁ 3 TAŠKA
45° A VÍCE – NUTNO PŘICHYTIT KAŽDOU TŘETÍ TAŠKU
60° A VÍCE – NUTNO PŘICHYTIT KAŽDOU TAŠKU
BEZ OHLEDU NA NA SKLON MUSÍ BÝT PŘICHYCENA KAŽDÁ OKRAJOVÁ TAŠKA, TAŠKY V OKAPOVÉ HRANĚ A V HŘEBENI A VŠECHNY ŘEZANÉ TAŠKY (V ŮZLABÍ, NÁROŽÍ, U OTVORŮ APOD.)
KOTEVNÍ PRVKY POUŽÍT V SYSTÉMU VYBRANÉHO VÝROBCE
- NOVÁ PLECHOVÁ KRYTINA BUDE PROVEDENA Z MĚDĚNÉHO PLECHU TL.0,63 MM NA NOVÉ DŘEVĚNÉ BEDNĚNÍ S VLOŽENOU SEPARAČNÍ FÓLIÍ VHODNOU NA BEDNĚNÍ. FÓLIE ZE DVOU VRSTEV MATERIÁLU – SPODNÍ VRSTVA DIFUZNĚ OTEVŘENÁ TŘÍVRSTVÁ FÓLIE PROPUSTNOST VODNÍ PÁRY VĚTŠÍ JAK 1300 G/M2 DLE DIN 52615, rd MENŠÍ JAK 0,02 M K POLOŽENÍ NA BEDNĚNÍ. NA NI JE NAKAŠÍROVANÁ PROFILOVANÁ STRUKTUROVANÁ ROHOŽ Z PRUŽNÝCH POLYAMIDOVÝCH VLÁKEN.

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE STANOVUJE TECHNICKÉ A UŽIVATELSKÉ STANDARDY STAVEB. MATERIÁLY A VÝROBKY UVEDENÉ V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI A VÝKAZU VÝMÉR URČUJÍ SPECIFIKACI POŽADOVANÝCH FYZIKÁLNÍCH, TECHNICKÝCH, ESTETICKÝCH A KVALITATIVNÍCH VLASTNOSTÍ, JEŽ MUSÍ SPLŇOVAT PŘÍPADNÉ ALTERNATIVY. ZAMĚNY MATERIÁLŮ A VÝROBKŮ JSOU AKCEPTOVATELNÉ ZA PŘEDPOKLADU, ŽE BUDOU TYTO VLASTNOSTI A PARAMETRY DODRŽENY A NEVYVOLAJÍ ZÁSADNÍ ZMĚNY V PROJEKTOVÉM ŘEŠENÍ PŘÍPADNÉ FUNKČNOSTI ZAŘÍZENÍ. NA STAVBU MOHOU BÝT NAVRŽENY JEN TAKOVÉ VÝROBKY A KONSTRUKCE, KTERÉ SPLŇUJÍ §156 ZÁKONA Č.183/2006 SB.V PLATNÉM ZNĚNÍ

0,000 = STÁVAJÍCÍ HORNÍ HRANA ŘÍMSY

PROJEKTANT	ING.MILAN ŠPERLICH		
MÍSTO	KLADSKÁ Č.2, ŠUMPERK, parc.č.119/1 a 119/2 k.ú.ŠUMPERK		
INVESTOR	MĚSTO ŠUMPERK, nám.MÍRU 1, 787 01 ŠUMPERK, IČ00303461, DIČ CZ00303461		
ČÁST PROJEKTU	D.1.1 ARCHITEKTONICKO – STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STUPEŇ	REALIZAČNÍ DOKUMENTACE
NÁZEV PROJEKTU	BÝVALÝ DOMINIKÁNSKÝ KLÁŠTER V ŠUMPERKU VÝMĚNA STŘEŠNÍ KRYTINY – ETAPA C	DATUM	ČZAK
NÁZEV VÝKRESU	ŘEZ A	09/2019	51/2019
		MĚŘÍTKO	Č.VÝKRESU
		1: 100	D.1.1006